

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ,

отвечающей требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

№ ЕАЭС RU.СТ-RU.АД58.В.00875

ЗАЯВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ДИМИТРОВГРАДСКИЙ ЗАВОД ХИМИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 433511, Российская Федерация, Ульяновская область, город Димитровград, улица Куйбышева, 256
Основной государственный регистрационный номер 1027300535900.
Телефон: 78423547290 Адрес электронной почты: himmash@himmash.net

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ДИМИТРОВГРАДСКИЙ ЗАВОД ХИМИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ"
Место нахождения (адрес юридического лица) 433511, Российская Федерация, Ульяновская область, город Димитровград, улица Куйбышева, дом 256;

Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: 433511, Российская Федерация, Ульяновская область, город Димитровград, улица Куйбышева, дом 256; 433504, Российская Федерация, Ульяновская область, город Димитровград, улица Чкалова, дом 39.

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее: Блок технологический типа БТ: Блок теплообменника кожухотрубчатого 250-1-НА-001, заводской номер 9. Типовой образец изготовлен в соответствии с ТУ 3600-138-00217389-2010 «Блоки технологические и их составные части. Технические условия».

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1226УТ от 11.08.2025 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05); комплекта документов на оборудование: технические условия ТУ 3600-138-00217389-2010 дата введения 15.12.2010 года, обоснование безопасности 00217389.011 ОБ от 22.06.2015 года; паспорт блока б/№ от 16.07.2025 года, паспорт сосуда с расчетным давлением свыше 0,05 МПа и/или под вакуумом б/№ от 07.03.2025 года; руководство по эксплуатации ДХМ 15826.00.00.00.000 РЭ от 16.07.2025 года; руководство по эксплуатации ДХМ 15826.01.00.00.00.000 РЭ от 07.03.2025 года; сборочный чертеж ДХМ 15826.00.00.00.00.000 СБ от 11.10.2024 года; сборочный чертеж ДХМ 15826.01.00.00.00.00.000 СБ от 28.11.2024 года; расчеты ДХМ 15826.04.00.00.00.000 РР от 27.09.2024 года; расчеты ДХМ 15826.01.00.00.00.000 РР от 27.09.2024 года; протокол № 30 от 07.03.2025 года приемо-сдаточных испытаний с актом визуального и/или измерительного контроля №36 от 20.02.2025 года, заключениями № 2 от 10.01.2025 года, № 47 от 18.02.2025 года, актом визуального и/или измерительного контроля №36 от 20.02.2025 года, заключениями № 76 от 20.02.2025 года, актами пневматических испытаний №8 от 19.02.2025 года, №9 от 20.02.2025 года, актами гидравлических испытаний №35 от 20.02.2025 года, №35/1 от 24.02.2025 года, №35/2 от 20.02.2025 года, №35/3 от 24.02.2025 года, №35/4 от 25.02.2025 года, актами испытания грузоподъемных устройств № 14 от 19.02.2025 года, №14/1 от 19.02.2025 года; протокол № 71 от 16.07.2025 года приемо-сдаточных испытаний продукции с актами визуального и/или измерительного контроля качества сварных швов в процессе сварки соединения №125/1 от 11.07.2025 года, № 125/2 от 11.07.2025, № 125/3 от 11.07.2025, актами визуального и/или измерительного контроля №93/1 от 14.07.2025 года, №93/2 от 14.07.2025 года, №93/3 от 14.07.2025 года, заключениями № 131 от 11.07.2025 года, № 132 от 11.07.2025, заключениями № 298 от 27.06.2025 года, №290 от 03.07.2025 года, № 302 от 30.06.2025 года, заключениями №167 от 16.07.2025 года, №168 от 16.07.2025 года, №169 от 16.07.2025 года, актами гидравлических испытаний №91 от 15.07.2025 года, №91/1 от 16.07.2025 года, №91/2 от 16.07.2025 года, протоколами механических испытаний сварного соединения №43 от 11.04.2025 года, №73 от 25.06.2025 года, №74 от 25.06.2025 года, протоколами металлографических исследований №29 от 11.04.2025 года, №54 от 25.06.2025 года, №55 от 25.06.2025 года; комплект сертификатов на материалы и комплектующие б/№ от 25.02.2025 года; комплект сертификатов на материалы и комплектующие б/№ от 15.07.2025 года; комплект документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала изготовителя б/№ от 07.03.2025 года; комплект документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала изготовителя б/№ от 15.07.2025 года; комплект технологической документации ТТП 00217389.01101.60442 от 25.03.2019 года; сертификат соответствия системы менеджмента качества ISO 9001:2015 регистрационный номер №RU005485 от 14.02.2024 года, выданный органом по сертификации Bureau Veritas Egypt, EGAC Accredited QMS Certification CAB#011603.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр сертификации "ТАТСЕРТ". Место нахождения (адрес юридического лица): 420107, Россия, Республика Татарстан (Татарстан), городской округ город Казань, город Казань, улица Петербургская, дом 40Б, помещение 1004. Адрес места осуществления деятельности: 420107, Россия, Республика Татарстан, город Казань, улица Петербургская, дом 40Б. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11АД58. Дата решения об аккредитации: 16.02.2017. Номер телефона: 88432060431. Адрес электронной почты: info@tatser.ru.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сведения о стандартах, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований ТР ТС 010/2011: ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия", ГОСТ 31842-2012 (ISO 16812:2007) «Нефтяная и газовая промышленность. Теплообменники кожухотрубчатые. Технические требования». Условия хранения блоков и их составных частей по ГОСТ 15150-69: 8(ОЖЗ) - для блоков и их составных частей с атмосферостойким покрытием; 6(ОЖ2) - для блоков и их составных частей с неатмосферостойким покрытием, с неатмосферостойким покрытием под теплоизоляцию, для подземной установки, если иное не указано в руководстве по эксплуатации и/или паспорте конкретного изделия. Срок хранения до переконсервации не более 1 года, если иное не указано в руководстве по эксплуатации и/или паспорте на конкретное изделие. Срок службы блоков с учетом замены комплектующих, срок службы которых определяется в соответствии с индивидуальными паспортами на комплектующие, не менее 20 лет, конкретные значения срока службы указаны в руководстве по эксплуатации и/или паспорте на конкретный блок.


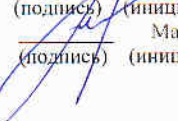
ДАТА ВЫДАЧИ 11.08.2025 года

М.П.

Руководитель органа по сертификации

Эксперт




(подпись) М.А. Илюхина
(инициалы, фамилия)

(подпись) Мазупин Ю.Ю.
(инициалы, фамилия)