

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ,

отвечающей требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

№ ЕАЭС RU.CT-RU.AД58.В.00877

ЗАЯВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ДИМИТРОВГРАДСКИЙ ЗАВОД ХИМИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 433511, Российская Федерация, Ульяновская область, город Димитровград, улица Куйбышева, 256
Основной государственный регистрационный номер 1027300535900.
Телефон: 78423547290 Адрес электронной почты: himmash@himmash.net

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ДИМИТРОВГРАДСКИЙ ЗАВОД ХИМИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ"
Место нахождения (адрес юридического лица) 433511, Российская Федерация, Ульяновская область, город Димитровград, улица Куйбышева, дом 256;
Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: 433511, Российская Федерация, Ульяновская область, город Димитровград, улица Куйбышева, дом 256; 433504, Российская Федерация, Ульяновская область, город Димитровград, улица Чкалова, дом 39

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее: Блок технологический типа БС: Блок сепаратора газа перед адсорбционной колонной 250-1-VN-004, обозначение ДХМ 8872.00.00.000, заводской номер 3. Типовой образец изготовлен в соответствии с ТУ 3600-138-00217389-2010 «Блоки технологические и их составные части. Технические условия».

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1227УТ от 11.08.2025 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05); комплект документов на оборудование: технические условия ТУ 3600-138-00217389-2010 дата введения 15.12.2010 года, обоснование безопасности 00217389.011 ОБ от 22.06.2015 года; паспорт блока б/№ от 16.07.2025 года; паспорт сосуда с расчетным давлением свыше 0,05 МПа и/или под вакуумом б/№ от 03.03.2025 года; руководство по эксплуатации ДХМ 8872.00.00.000 РЭ от 18.11.2024 года; руководство по эксплуатации ДХМ 8872.01.00.000 РЭ от 07.11.2024 года; сборочный чертеж ДХМ 8872.00.00.000 СБ от 08.11.2024 года; сборочный чертеж ДХМ 8872.01.00.000 СБ от 23.10.2024 года; расчет на прочность ДХМ 8872.00.00.000 РР от 28.10.2024 года; расчет на прочность ДХМ 8872.01.00.000 РР от 02.10.2024 года; протокол №36/1 от 03.03.2025 года с актами визуального и/или измерительного контроля качества сварных швов в процессе сварки соединения №63 от 14.02.2025 года, №64 от 20.02.2025 года, актом визуального и/или измерительного контроля №40 от 27.02.2025 года, заключением № 42 от 14.02.2025 о качестве сварного соединения на основании радиографического контроля, протоколом № 117 от 20.02.2025 года, заключением №133 от 26.02.2025 года, заключением №86 от 03.03.2025 года, протоколом механических испытаний сварного соединения №9 от 24.01.2025 года, протоколом металлографических исследований образца сварного соединения №6 от 24.01.2025 года, актом испытаний грузоподъемных устройств №32 от 28.02.2025 года, актом пневматического испытания № 27 от 27.02.2025 года, актом гидравлического испытания № 39 от 03.03.2025 года, протокол №70 от 16.07.2025 года с актами визуального и/или измерительного контроля качества сварных швов в процессе сварки соединения №123/1 от 28.06.2025 года, №123/2 от 03.07.2025 года, №123/3 от 03.07.2025 года, №123/4 от 03.07.2025 года, №123/5 от 03.07.2025 года, №123/6 от 03.07.2025 года, №123/7 от 03.07.2025 года, №123/8 от 03.07.2025 года, №123/9 от 10.04.2025 года, №123/10 от 31.03.2025 года, №123/11 от 31.03.2025 года, №123/12 от 03.07.2025 года, №123/13 от 03.07.2025 года, актами визуального и/или измерительного контроля №91/1 от 03.07.2025 года, №91/2 от 14.07.2025 года, №91/3 от 10.07.2025 года, №91/4 от 11.07.2025 года, №91/5 от 11.07.2025 года, №91/6 от 03.07.2025 года, №91/7 от 05.07.2025 года, №91/8 от 11.07.2025 года, №91/9 от 05.07.2025 года, №91/10 от 10.07.2025 года, №91/11 от 10.07.2025 года, №91/12 от 07.07.2025 года, №91/13 от 05.07.2025 года, заключениями № 113 от 03.07.2025 года, № 114 от 03.07.2025 года, № 115 от 03.07.2025 года, № 116 от 03.07.2025 года, № 117 от 03.07.2025 года, № 118 от 03.07.2025 года, № 119 от 03.07.2025 года, № 120 от 03.07.2025 года, № 121 от 03.07.2025 года, № 122 от 03.07.2025 года, заключениями №301 от 28.06.2025 года, №164 от 19.03.2025 года, №294 от 25.06.2025 года, №194 от 07.04.2025 года, №187 от 31.03.2025 года, №188 от 31.03.2025 года, №200 от 10.04.2025 года, №201 от 10.04.2025 года, №202 от 10.04.2025 года, заключениями №161 от 05.07.2025 года, №161/1 от 05.07.2025 года, №163 от 10.07.2025 года, №165 от 11.07.2025 года, №166 от 11.07.2025 года, протоколами механических испытаний сварного соединения №68 от 25.06.2025 года, №69 от 25.06.2025 года, №70 от 25.06.2025 года, №71 от 25.06.2025 года, №72 от 25.06.2025 года, №76 от 25.06.2025 года, протоколами металлографических исследований образца сварного соединения №46 от 25.06.2025 года, №47 от 25.06.2025 года, №48 от 25.06.2025 года, №49 от 25.06.2025 года, №50 от 25.06.2025 года, №53 от 25.06.2025 года, протоколом исследований № 48 от 04.07.2025 года, актами гидравлического испытания № 98 от 05.07.2025 года, № 98/1 от 07.07.2025 года, № 98/2 от 10.07.2025 года, № 98/3 от 11.07.2025 года, № 98/4 от 11.07.2025 года, № 98/5 от 12.07.2025 года, № 98/6 от 15.07.2025 года; комплект сертификатов на материалы и комплектующие б/№ от 03.03.2025 года, комплект документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала изготовителя б/№ от 14.07.2025 года, комплект технологической документации ТПП 00217389.43100.14094 от 16.09.2016 года; сертификат соответствия системы менеджмента качества ISO 9001:2015 регистрационный номер №RU005485 от 14.02.2024 года, выданный органом по сертификации Bureau Veritas Egypt, EGAC Accredited QMS Certification CAB#011603.

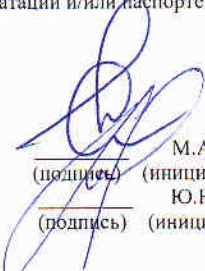
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр сертификации "ТАТСЕРТ". Место нахождения (адрес юридического лица): 420107, Россия, Республика Татарстан (Татарстан), городской округ город Казань, город Казань, улица Петербургская, дом 40Б, помещение 1004. Адрес места осуществления деятельности: 420107, Россия, Республика Татарстан, город Казань, улица Петербургская, дом 40Б. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11АД58. Дата решения об аккредитации: 16.02.2017. Номер телефона: 88432060431. Адрес электронной почты: info@tatsert.ru.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сведения о стандартах, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований ТР ТС 010/2011: ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» разделы 3 и 4. Условия хранения блоков и их составных частей по ГОСТ 15150-69: 8(ОЖЗ) - для блоков и их составных частей с атмосферостойким покрытием; 6(ОЖ2) - для блоков и их составных частей с неатмосферостойким покрытием, с неатмосферостойким покрытием под теплоизоляцию, для подземной установки, если иное не указано в руководстве по эксплуатации и/или паспорте конкретного изделия. Срок хранения до переконсервации не более 1 года, если иное не указано в руководстве по эксплуатации и/или паспорте на конкретное изделие. Срок службы блоков с учетом замены комплектующих, срок службы которых определяется в соответствии с индивидуальными паспортами на комплектующие, не менее 20 лет, конкретные значения срока службы указаны в руководстве по эксплуатации и/или паспорте на конкретный блок.

ДАТА ВЫДАЧИ 11.08.2025 года

М.П. 
Руководитель органа по сертификации
Эксперт


(подпись) М.А. Илюхина
(инициалы, фамилия)
(подпись) Ю.Ю. Мазунин
(инициалы, фамилия)