

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.06476/24

Серия **RU** № **0562139**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг». Место нахождения (адрес юридического лица): 119501, Россия, город Москва, внутригородская территория города муниципального округа Очаково-Матвеевское, улица Веерная, дом 2, помещение 2П. Адрес места осуществления деятельности: 142111, Россия, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1.5. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года. Номер телефона: +7(495) 011-03-06. Адрес электронной почты: info@pmtе.org.

ЗАЯВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ДИМИТРОВГРАДСКИЙ ЗАВОД ХИМИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 433511, Российская Федерация, Ульяновская область, город Димитровград, улица Куйбышева, дом 256
Основной государственный регистрационный номер 1027300535900.
Телефон: 88423547290. Адрес электронной почты: himmash@himmash.net

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ДИМИТРОВГРАДСКИЙ ЗАВОД ХИМИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 433511, Российская Федерация, Ульяновская область, город Димитровград, улица Куйбышева, дом 256

ПРОДУКЦИЯ Питатели типа Ш (шлюзовый). Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 1063257 - 1063260). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3618-090-00217389-2005 «Питатели. Технические условия». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8428 90 800 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 10584ИЛПМВ от 13.11.2024 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05)
Акта анализа состояния производства №24/08/0077 от 03.09.2024, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.10АЖ58) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Савченко Дарья Александровна
технические условия ТУ 3618-090-00217389-2005 от 08.08.2005 года, отчет по оценке опасностей воспламенения б/№ от 03.07.2024 года, паспорт 742.593.00.00.000-03 (325/24) ПС от 22.08.2024 года, руководство по эксплуатации 742.593.00.00.000-03 (325/24) РЭ от 03.07.2024 года, сборочный чертеж 742.593.00.00.000-03 (325/24) СБ от 18.04.2024 года, протокол приёмо-сдаточных испытаний № 368 от 19.08.2024 года, обоснование безопасности 3618.090.00217389.2014 ОБ от 03.07.2014 года, комплект сертификатов на материалы и комплектующие б/№ от 16.08.2024 года, комплект документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала изготовителя б/№ от 16.08.2024 года, сертификат соответствия системы менеджмента качества ISO 9001:2015 регистрационный номер №RU005485 от 14.02.2024 года, выданный органом по сертификации Bureau Veritas Egypt, EGAC Accredited QMS Certification CAV#011603
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения питателей по ГОСТ 15150-69: 5(ОЖ4), для тропического исполнения питателей 6(ОЖ2), условия хранения комплектующих питателей в соответствии с требованиями эксплуатационной документации комплектующих изделий. Срок хранения питателей до переконсервации 2 года, если иное не указано в руководстве по эксплуатации или паспорте к конкретному изделию. Срок службы питателей 10 лет с учетом замены быстроизнашивающихся деталей, если иной срок службы не установлен в руководстве по эксплуатации и/или паспорте на конкретный питатель. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 22.08.2024 года. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" согласно приложениям - бланки №№ 1063257 - 1063260.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 15.11.2024 **ПО** 14.11.2029

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Жамегова Аделия Равильевна

М.П.

Кравченко Андрей Евгеньевич

(ф.и.о.)

(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.06476/24

Серия **RU** № **1063257**

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на питатели типа Ш (шлюзовые), (далее питатели), предназначенные для дозированной подачи хорошо сыпучих порошкообразных и зернистых материалов (размер гранул не более 10 мм) влажностью не выше 5%, насыпной плотностью не более 1,8 г/см³, температурой от плюс 5°C до плюс 250 °C в том числе для подачи сыпучих материалов в трубопроводы напорного пневмотранспорта с внутренним давлением не более 0,15 МПа.

Область применения – питатели относятся к взрывозащищенному оборудованию группы II, подгруппы ПВ, и группы III, подгруппы ПИВ по ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017) и предназначены для применения в потенциально взрывоопасной зоне класса 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2013 и взрывоопасной зоне класса 22 по ГОСТ 31610.10-2-2017/IEC 60079-10-2:2015 согласно маркировке взрывозащиты оборудования, ГОСТ IEC 60079-14-2013 и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования в потенциально взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Питатели состоят из собственно питателя и привода специальной конструкции, состоящего из редуктора-вариатора собственного изготовления и электродвигателя.

Питатели имеют ротор конической или цилиндрической формы.

Привод питателей может быть выполнен с электрическим, пневматическим или ручным регулированием производительности питателя и без регулирования.

Подробное описание конструкции питателей приводится в паспорте и руководстве по эксплуатации на конкретный питатель.

Структурное обозначение питателей: Ш Х₁ – Х₂ – Х₃ – Х₄ – Х₅ – Х₆ – Х₇ – Х₈:

где,

Ш – тип питателя (шлюзовый);

Х₁ – номер модели питателя;

Х₂ – средний диаметр ротора, см;

Х₃ – способ регулирования производительности:

Р – ручное;

Э – электрический исполнительный механизм;

П – пневматический исполнительный механизм;

Б – без регулирования.

Х₄ – исполнение по взрывозащите:

Н – общепромышленное;

В – взрывозащищенное.

Х₅ – материальное исполнение деталей ротора, соприкасающихся с продуктом:

У – углеродистая сталь;

К – коррозионностойкая сталь.

Х₆ – номер модификации;

Х₇ – климатическое исполнение УХЛ, (Т);

Х₈ – категория размещения З(4) по ГОСТ 15150.

Пример маркировки питателя: ШЗ-15 РВК-01 УХЛЗ – питатель шлюзовый третьей модели с диаметром ротора 15 см, с ручным регулированием производительности, во взрывозащищенном исполнении с взрывозащищенным двигателем, с исполнением деталей, соприкасающихся с продуктом и корпуса питателя из коррозионностойкой стали, модификации 01, в климатическом исполнении УХЛ (умеренно холодный климат), для категории размещения 3 (в закрытых помещениях с естественной вентиляцией) по ГОСТ 15150.

Перечень взрывозащищенного Ех - оборудования и Ех - компонентов, применяемых для питателей, имеющих действующие сертификаты ТР ТС 012/2011, приведены в таблице 2.1.

Электродвигатель питателя должен иметь синхронную частоту вращения 1500 об/мин. Допускается устанавливать электродвигатель с частотой вращения менее 1500 об/мин с обязательным пересчетом оборотов ротора и производительности.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

М.П.

Кравченко Андрей Евгеньевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.06476/24

Серия **RU** № **1063258**

Таблица 2.1

№ п/п	Наименование и тип Ex-оборудования и Ex-компонентов	Ex-маркировка, диапазон температур окружающей среды	Изготовитель	Номер сертификата соответствия требованиям ТР ТС 012/2011
1	Электродвигатели асинхронные трехфазные взрывозащищенные типов АИМУ, АИМУР	1Ex db IIB T4 Gb X Ex tb IIIС T120°C Db X	Jiangsu Dazhong Electric Motor Co.Ltd, Китай	№ ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.03979/23
2	Датчики температуры КТХА Exd, КТХК Exd, КТНН Exd, КТЖК Exd, КТМК Exd и преобразователи ИПП Exd	1Ex d IIC T4 Gb X 1Ex d IIC T5 Gb X 1Ex d IIC T6 Gb X	ООО «Производственная Компания «ТЕСЕЙ», Россия	№ ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.01256/21
3	Датчики температуры ТСМТ Exd, ТСПТ Exd и преобразователи ИПП Exd	1Ex d IIC T4 Gb X 1Ex d IIC T5 Gb X 1Ex d IIC T6 Gb X	ООО «Производственная Компания «ТЕСЕЙ», Россия	№ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.01257/21
4	Датчики индуктивные бесконтактные SNI	0 Ex ia IIC T6 Ga X 0 Ex ia IIC T4 Ga X	ООО СКБ "Индукция", Россия	№ ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.00596/20
5	Механизмы исполнительные МЭО	1Ex d IIB T4 Gb 1Ex d IIC T4 Gb II Gb c T4	ОАО «АБС ЗЭИМ Автоматизация», Россия	№ ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.00420/19 № ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.00729/20
6	Устройства коммутации. Посты управления взрывозащищенные ПВК	1Ex d IIB T6 Gb 1Ex d IIC T6 Gb 2Ex d e IIC T6 Gc 1Ex d IIA T6 Gb 2Ex d e IIB T6 Gc 1Ex d e IIC T6 Gb Ex tb IIIС T80°C Db Ex tc IIIС T80°C Dc	ОАО «Взрывозащищенные электрические аппараты низковольтные» (ОАО «ВЭЛАН»), Россия	№ ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.00237/19

Примечание:

Знак «X» в конце маркировки взрывозащиты Ex-оборудования и Ex-компонентов означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать специальные условия, указанные в сертификате и технической документации Ex-оборудования / Ex-компонентов.

Допускается применение в комплектации питателей взрывозащищенного Ex-оборудования и Ex-компонентов производителей, указанных в таблице и других производителей, имеющих действующий Сертификат Соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 с маркировкой взрывозащиты, соответствующей условиям применения питателей.

Комплектация питателей взрывозащищенными комплектующими, определяется проектной документацией и указывается в руководстве по эксплуатации и/или паспорте на конкретное изделие.

Ex-маркировка и основные технические характеристики представлены в таблице 2.2.

Таблица 2.2

Материальное исполнение питателя и исполнение привода	Температура окружающей среды, °C	Температура продукта, °C	Климатическое исполнение ГОСТ 15150-69	Класс зоны ПУЭ ТР ТС012	Смесь по ГОСТ 31610.20-1-2016/IEC 60079-20-1:2010	Маркировка взрывозащиты ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)
БВУ, БВК РВУ, РВК ПВУ, ПВК ЭВУ, ЭВК	-60 ... +40	+5...+80	УХЛ3, УХЛ4	В-Ia В-IIa 2, 22	IIB-T4	2Ex IIB T4 Gc X Ex IIB T125°C Dc X
	-10...+50		T3			2Ex IIB T3 Gc X Ex IIB T190°C Dc X
	-60 ... +40	+5...+150	УХЛ3, УХЛ4		IIB-T3	2Ex IIB T2 Gc X Ex IIB T290°C Dc X
	-10...+50		T3			
	-60 ... +40	+5...+250	УХЛ3, УХЛ4		IIB-T2	2Ex IIB T2 Gc X Ex IIB T290°C Dc X
	-10...+50		T3			

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна (ф.и.о.)

Кравченко Андрей Евгеньевич (ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.06476/24

Серия **RU** № **1063259**

Конструкция питателей обеспечивает их взрывобезопасность за счёт применения в них взрывозащиты «конструкционная безопасность «с», «контроль источника воспламенения «б», погружение в жидкость «к» ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013, применения взрывозащищенного электрооборудования, конструкция которого соответствует требованиям ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017) и выполнения ряда требований, в том числе:

- конструкция и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества за счёт наличия антистатического конструктивного элемента, а также путем дополнительного подключения к контуру заземления;
- трущиеся и соударяющиеся поверхности деталей передаточного механизма редуктора, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, постоянно покрыты слоем жидкой смазки;
- максимальная скорость движения подвижных деталей относительно неподвижных меньше 1 м/с, что исключает образование искры от фрикционного трения при их соприкосновении;
- материалы и конструкция выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и рабочими средами;
- применяются защитные лакокрасочные покрытия наружных поверхностей, толщина которых не превышает 2 мм;
- предохраняются от самоотвинчивания элементы конструкции, обеспечивающие взрывозащищенность, а также токоведущие и заземляющие зажимы;
- материалы корпусных деталей, контактирующих с рабочими средами, не могут являться инициаторами взрыва;
- монтаж, эксплуатация и обслуживание должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации
- требования к параметрам окружающей и рабочей сред, установленные в Руководстве по эксплуатации, должны соблюдаться.

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывобезопасность и соответствие питателей требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг».

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации питателей:

3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)

ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)

ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
 Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.
 Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний.
 Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "к".

4. Маркировка

Информация, наносимая на изделие, упаковку и в документацию должна включать:

- 4.1 наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2 обозначение типа оборудования;
- 4.3 порядковый номер оборудования по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4.4 специальный знак взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011;
- 4.5 Ex-маркировка согласно таблице 2.2;
- 4.6 номер сертификата соответствия;
- 4.7 единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Евразийского экономического союза;
- 4.8 предупредительные надписи;
- 4.9 другую информацию, которая имеет значение для безопасного применения оборудования, если это требуется нормативной документацией и технической документацией изготовителя (диапазон температур окружающей среды, степень защиты оболочки, электрические параметры и т.д.).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

ПРОММАШ ТЕСТ
Инжиниринг
М.П.

Хамстова Аделия Равильевна
(ф.и.о.)

Кравченко Андрей Евгеньевич
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AЖ58.B.06476/24**Серия **RU** № **1063260****5. Специальные условия применения**

Знак «X» в маркировке взрывозащиты питателей указывает на специальные условия применения, заключающиеся в следующем:

- потребитель должен контролировать соответствие маркировки взрывозащиты питателя условиям эксплуатации питателя;
- запрещается эксплуатация питателя с уровнем масла в картере редуктора-вариатора ниже допустимого;
- запрещается применение питателей для сред, не соответствующих характеристикам применения питателей;
- запрещается ремонт питателя и подтягивание болтов на работающем питателе;
- запрещается запуск и работа питателя без заземления, монтаж оборудования и его заземление должны быть выполнены в соответствии с требованиями ПУЭ;
- температура рабочей среды должна соответствовать диапазону рабочей температуры, указанной на маркировочной табличке оборудования;
- к питателям, применяемым в производстве по переработке токсичных и пылеобразующих продуктов (рабочих сред), должна быть подведена местная вытяжная вентиляция и использоваться СИЗ, обеспечивающие безопасные условия работы;
- запрещается во время запуска и при работе питателя извлекать руками и скребками из рабочей полости всевозможные предметы;
- запрещается запуск и работа питателя без подключения и функционирования автоматики и КИП, предусмотренных проектной и эксплуатационной документацией;
- запрещается запуск и работа питателя с неисправными приборами КИПиА;
- места установки и эксплуатации питателей должны быть оборудованы потребителем устройствами и приспособлениями для локализации и сбора рабочей среды.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Хаметова Аделя Равильевна
(Ф.И.О.)

Кравченко Андрей Евгеньевич
(Ф.И.О.)